



ООО «НПП СК МОСТ»

143900, Московская область, г. Балашиха,

мкр. Никольско-Архангельский, ул. 8-я линия, вл. 10

Тел./факс: (495) 663-68-80, 663-87-37 nppskmost@yandex.ru

ИНСТРУКЦИЯ

по применению литого асфальтобетона «МОСТЛАБ» в брикетах

ТУ 23.99.13 – 011-18879798 - 2021

1. Для приготовления литой смеси используют кохер, стационарно установленный или передвижной, обеспечивающий нагрев до 230⁰С, перемешивание и контроль температуры.
2. К паллетам с брикетами из литого асфальтобетон прилагается специализированный компаунд в барах по 26 кг.
3. В кохер необходимо закладывать следующие составляющие из расчета: **на 1 паллет брикетов литого асфальтобетона (вес 900 кг) - 1 бар (26 кг) компаунда.**
4. Приготовленную смесь в кохере через раздаточный лоток выдают в тележки из которых ее укладывают в покрытие. При этом температура смеси должна соответствовать приведенной в табл.

Наименование показателя	Нормативные требования для типов смеси асфальтобетонной литой по ГОСТ Р 54401-2020	
	II	III
Температура смеси при укладке, °С, не менее 180 °С и не более	210-230	200-220

5. Хранение паллетов с брикетами литого асфальтобетона и компаундом осуществлять в укрытом месте при температуре окружающей среды до - 25⁰С. Гарантийный срок хранения брикетов литой смеси – 36 месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения брикеты литой смеси могут быть применены после проведения проверки свойств готовой смеси из них на соответствие требованиям ТУ 23.99.13 – 011-18879798 – 2021.
6. Литую смесь применяют в соответствии с утвержденной в установленном порядке проектной документацией. Укладку смесей производят вручную.

Последовательность операций при приготовлении литого асфальтобетона:

1. Нагрев кохера до 180-200⁰С
2. Закладка в кохер и разогрев компаунда
3. Закладка брикетов «МОСТЛАБ» и перемешивание валом с лопастями, имеющимися в котле кохера с компаундом.

Заведующий производством _____ Махмудов А.А.