

Литой

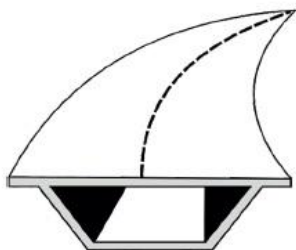
ДЛЯ УСТРОЙСТВА ПОКРЫТИЙ
НА МОСТОВЫХ И ДРУГИХ ТРАНСПОРТНЫХ
СООРУЖЕНИЯХ

асфальтобетон в брикетах «Мостлаб®»



г. Великий Новгород, Колмовский мост, 21.07.20
укладка литого асфальта

**БРИКЕТЫ
НЕОБХОДИМО
ТОЛЬКО
РАСПЛАВИТЬ**



ООО «НПП СК МОСТ»

143914, МО, г. Балашиха,
мкр. Никольско-Архангельский,
ул. 8-я линия, вл. 10
ТЕЛ./ФАКС: 8 (495) 663 68 80
ТЕЛ.: 8 (495) 663 68 81
8 (495) 663 87 37
nppskmost@yandex.ru
wilhelmkazarin@yandex.ru
www.nppskmost.ru



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Литой асфальтобетон более долговечен
- Отсутствие необходимости подбора состава асфальтобетона
- Сокращение сроков производства работ, снижение трудозатрат
- Возможность устройства покрытий на малых площадях (пешеходные переходы, примыкания, малые мосты)
- Удобство при транспортировании, дальность перевозки не ограничена
- Возможность устройства а/б покрытия в районах, где отсутствует АБЗ или в условиях остановки АБЗ (зимний период времени)

ЛИТОЙ АСФАЛЬТОБЕТОН В БРИКЕТАХ «МОСТЛАБ®»

**ДЛЯ МОСТОВЫХ
И ДРУГИХ ТРАНСПОРТНЫХ
СООРУЖЕНИЙ**



ТУ 23.99.13-011-18819798-2021
взамен

ТУ 5718-004-18819798-2010

Методы испытаний
ГОСТ Р 54401-2020

Нагрев кохера до 180-230 °С

**Осуществляем продажу со склада
ООО «НПП СК МОСТ»
и поставку во все города РФ**

Соответствует требованиям ГОСТ Р 54401-2020.

Конструкцию дорожной одежды с применением литого асфальтобетона на мосту выполняют в соответствии с п. 5.66 СП 35.13330.2011 (актуализированная редакция СНиП 2.05.03-84* «Мосты и трубы»).

Литую асфальтобетонную смесь приготавливают путем расплавления в кохере брикетов «МОСТЛАБ» и полимерно-битумной мастики, загруженных в кохер. Температуру в кохере доводят до 200-220°С, температура смеси во время укладки должна быть не менее 180°С. Покрытие выполняют двухслойным (50 + 40 мм), (40 + 50 мм) с посыпкой верхнего слоя черным щебнем фракции 5 – 8 мм. Движение транспортных средств по мосту может быть открыто через 5 часов после окончания укладки покрытия из литого асфальтобетона.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Литой асфальтобетон в брикетах «МОСТЛАБ» – соответствует требованиям ГОСТ Р 54401-2020 тип II, Н (В,Т) тип III, Н (В,Т)

Глубина вдавливания штампа
в пределах 1 - 4,0 мм (1 - 3,0 мм)

Защищено патентом № 2483152 от 27.05.2013 г.
«Способ выполнения покрытия из литого асфальтобетона с использованием брикетов асфальтобетона».

Свидетельство на товарный
знак «Мостлаб®» №517373 от 09.07.2014г.



При устройстве покрытия из литого асфальтобетона следует соблюдать требования, изложенные в СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве»